

# 部材を膨らませることで部材の「軽量化」「柔軟化」が可能 部材の「軽量化」により、輸送コストや環境負荷を低減

## 特長



- ✓ 独自の技術により、  
明るく鮮やかなホワイトを実現
- ✓ 高い発泡倍率により、断熱性、  
遮音性、防振性を付与可能に
- ✓ 様々な素材、成形方法に対応可能

## HHB-101 基本特性

粒径D50 ( $\mu\text{m}$ )	発泡開始温度 ( $^{\circ}\text{C}$ )	最大発泡温度 ( $^{\circ}\text{C}$ )	発泡倍率 (ml/g)	揮発分 (%)
25-35	160-180	220-230	90-110	2-4

## 用途



### 生活用品

- 靴底
- 合成コルク
- 接着剤
- 合成皮革など



### 住宅建築材料

- 壁紙
- 合成木材
- 塗料
- シーリング材など



### 自動車内装

- 内装材
- 外装材
- 接着剤など



高機能素材

発泡マイクロカプセル  
HighMiTech® (自社開発品)

お問合せ



特設HP

